

高速全自動帯巻機

熱シール・オートチェンジ仕様



写真はオプション品搭載タイプ

CW100/HS

型 式 CW100/HS
電 源 AC200V 600W
包装能力 常用45個/分(2700個/時)
最大50個/分(3000個/時)

本体寸法 1600×1150W×1510H
上部プリンター取付寸法 1850L
供給レベル(入口) 800H
排出レベル(出口) 800H

機械材質 SUS仕様(塗装部分は未使用)
尚、モータ類、ベアリング類、
樹脂類及び加工上の問題で
SUSを仕様できない部品は除外

 株式会社 **大竹製作所**

本社・工場 〒490-1145 愛知県海部郡大治町大字中島字郷中265
TEL.052(444)2525(代) FAX.052(443)0348

<https://www.otake-ss.co.jp>



お問い合わせ先



機械は性能をよく理解し
正しく取り扱いましょう。

CW100/HS

製品特徴

- 200V電源・省エネ設計 (小型モーター搭載で電力削減)
- コンパクト・省スペース設計
- フィルムカット (ナイフ式)
- 3000個/時 (MAX)
- 独自の熱シール機構で冷凍食品も巻ける
- 最大20品目の切り替えが可能 (オートチェンジ機能)
- 特注仕様 (のり仕様) も可能

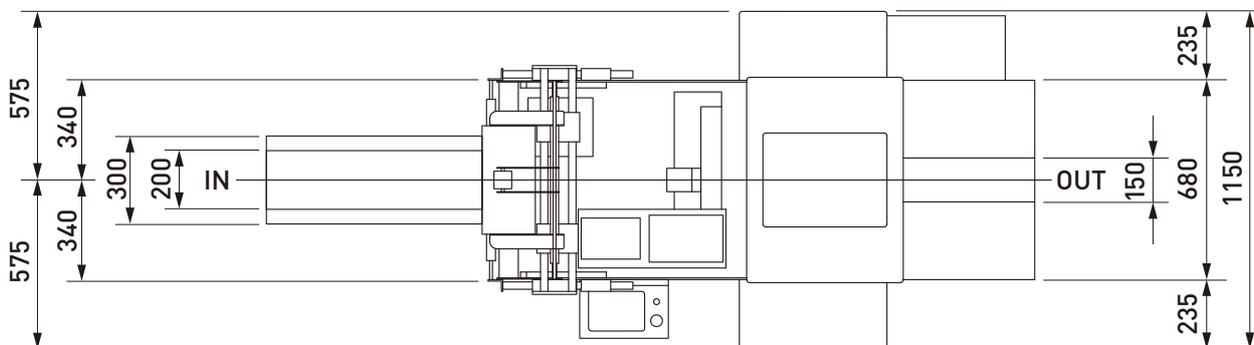
高速全自動帯巻機

オプション

プリンター | 検査機

シール形態 熱シール合掌貼り (追従型)
 容器仕様 長辺 140mm~300mm
 短辺 80mm~140mm
 高さ ~80mm

フィルム仕様 OPP 30 μ ~40 μ
 フィルム幅 280mm~480mm (帯の長さ)
 フィルムピッチ 65mm~120mm (帯の幅)



主要寸法図

