



TAKE MOMISURI

SY10R SY10R-2SM / SY10R-M

SY15R SY15R-V / SY15R-M

SY25R SY25R-M

SY25RE SY25RE-M

SY35RE SY35RE-M



Q
SERIES
OTAKE
OTAKE AGRICULTURAL MACHINERY CO.,LTD.

インペラ揺動粉すり機 **HT-DAI-GO**

際立つ操作性と確かな選別、2つを極めたフラッグシップモデル

仕様

型式	SY10R		SY15R		SY25R	SY25RE	SY35RE
区分	2SM	M	V	M	M	M	M
毎時能率 (kg/h)	360~720		600~1020		900~1500	900~1500	1200~2100
使用電源	単相200V	三相200V	単相200V	三相200V	三相200V	三相200V	三相200V
使用モータ	1.3kW	1.5kW	三相200V1.9kW		2.9kW	2.9kW	3.7kW
揺動板 (枚)	3		4		5	5	6
粉穀最大搬送能力 (m)	13		13		13	13	20
主軸回転数 (rpm)	2350 (1950~2400)		1650 (1500~1700)		1650 (1500~1700)	1650 (1500~1700)	1650 (1500~1700)
ダンプファン外径×羽根幅 (mm)	321×50		506×50		506×80	506×80	506×80
重量 (kg)	161	157	232	230	264	282	310

機体寸法

	SY10R	SY15R	SY25R
長	A 1629	1826	1844
	B 2366	2431	2450
幅	C 898	1002	1142
	D 692	915	947
高	E 936	845	845
	+延長筒 1041	950	950
	F 1149	1242	1242
	+延長筒 1254	1347	1347
	G 1143	1159	1198
	H 1652	1677	1717
	I	938	938
	+延長筒	1043	1043
外径	J 945	995	1035
	K 160	189	189

	SY25RE	SY35RE
長	A 1987	2017
	B 2593	2623
幅	C 1142	1240
	D 947	977
高	E 949	949
	F 1607	1607
	G 1198	1198
	H 1717	1717
	I 1206	1206
	J 1035	1065
	K 189	189

■ オプション部品

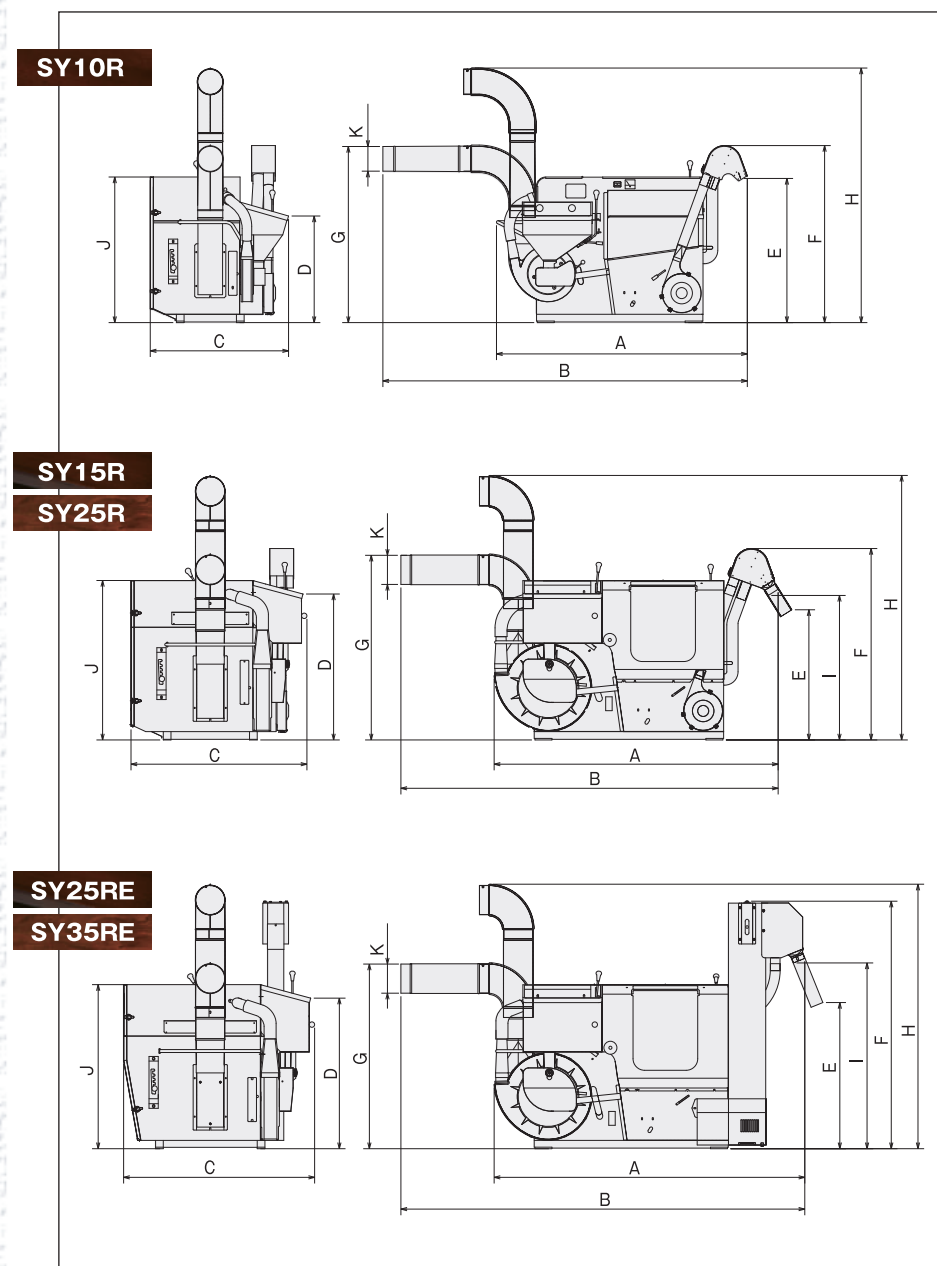
LEDライト

薄暗い作業場での揺動板上のお米の動きが見やすくなります。マグネット式なので灯りが欲しいとき何かと便利です。(全機種対応)



※本機外觀、仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

★お求め、ご相談は…



明日からの農業を考える

株式会社 **大竹製作所**

本社・工場 〒490-1145 愛知県海部郡大治町大字中島字郷中265
TEL.052(444)2525 FAX.052(443)0348
山形営業所 〒999-7126 山形県鶴岡市鼠ヶ関字橋掛239-2
TEL.0235(44)2816 FAX.0235(44)3514
広島出張所 〒739-1752 広島県広島市安佐北区上深川町818-1
TEL.090(7600)2403 FAX.082(843)3531
福岡出張所 〒818-0011 福岡県筑紫野市阿志岐175-1 阿志岐貨倉庫101号
TEL.090(7955)5880

<http://www.otake-ss.co.jp>



201903 M6D

インペラの特徴は今も受け継がれています。



1979年にうぶ声を上げたインペラ粉すり機。調整不要、98%の高い脱ぶ率、肌ズレのないツヤのある仕上がりです。インペラ+マジックアイプラス、それはオータケの独創性がいっぱい詰まった新しい進化のカタチです。

「ダップファン+ライニング」を採用した「インペラ」の粉すり機。

他社とは一線を画した独自の技術で皆様の信頼にお応えします。

インペラ(特殊樹脂製回転翼)上を勢いよく滑り降りながら、湾曲部で「粉むき作用」をうけ脱ぶ。



揺動板の調整が不要

マジックアイ^{plus+}

インペラとの融合が、確かな性能と際立つ操作性をもたらします。



揺動板に広がるお米の動きを光センサーが常に監視。揺動板の角度を適正に保ち、正常運転をキープするマジックアイ^{plus+}を搭載！SY-Rは揺動板の調整が自動化され、どなたでも簡単に機械の性能を100%発揮できます。揺動選別の大きな特徴は、お米の粒の大きさに左右されない安定した選別と能率。これにマジックアイ^{plus+}をプラスしたことで、操作ミスを未然に防ぐことができ、機械本来の性能を確実に発揮できます。また、能率の上げ下げは供給レバーを操作するのみ。細かい調整はマジックアイ^{plus+}がしっかりサポートします。

※SY10Rはマジックアイとなります。

自動循環排出・自動切替制御 マジックアイと3段階の自動切替を^{plus+}で手放し運転

SY35RE

昇降機仕様

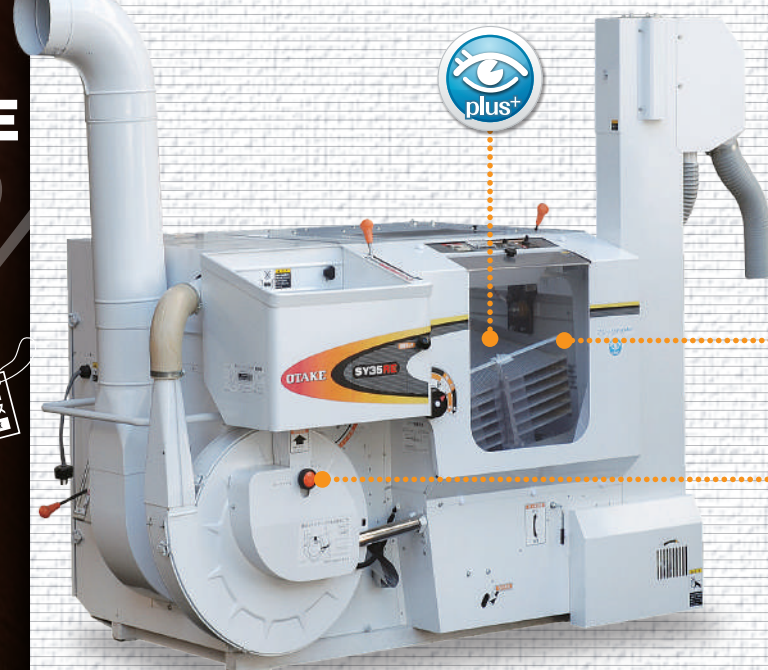
SERIES

5inc.
インタクラス
ローインクサ相出計

毎時 20~35 俵

● SY35RE-M
三相200V/3.7kW

自動循環排出機構



3つのポイント

■ 広い開口部

広い開口部で選別部を明るく見やすく安心！

■ メンテナンスも^{plus+}...

ダップファンの交換や掃除が ホッパーを外さずに簡単に！



1 電源ON→
いつでも自動で循環！

■ 異物取りも^{plus+}...

異物取りスポークで従来機よりも細かい異物も除きます。また、機外排出できるので安定した運転ができます。



使用型式 SY25R,25RE,35RE

■ 風選選別の調節を^{plus+}...

多種多様な粉や粉殻を排出する方法に合わせて調整できます。

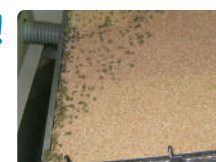


使用型式 SY15R,25R,25RE,35RE

3 粉の供給が無くなると
自動で循環！

■ イナコウジの選別が抜群!!

インペラだから潰さない！
揺動選別で確実に分ける！
機外に素早く排出！だから安心！



■ 除塵装置標準装備

ヌカやホコリの少ない綺麗な仕上米。



■ SY15R-V インバータ仕様も

^{plus+}... 単相200Vで三相200V1.9kWモータを起動！



SY10R

マジックアイ

SERIES

2.5inc.
インタクラス
ローインクサ相出計

毎時 6~12 俵

● SY10R-2SM
単相200V/1.3kW
● SY10R-M
三相200V/1.5kW



SY15R

マジックアイ

SERIES

3inc.
インタクラス
ローインクサ相出計

毎時 10~17 俵

● SY15R-V
単相200V/インバータ仕様
● SY15R-M
三相200V/1.9kW

自動循環排出機構



SY25R

マジックアイ

SERIES

4inc.
インタクラス
ローインクサ相出計

毎時 15~25 俵

● SY25R-M
三相200V/2.9kW

自動循環排出機構



SY25RE

マジックアイ

SERIES

4inc.
インタクラス
ローインクサ相出計

毎時 15~25 俵

● SY25RE-M
三相200V/2.9kW

自動循環排出機構